

Baukastenstückliste

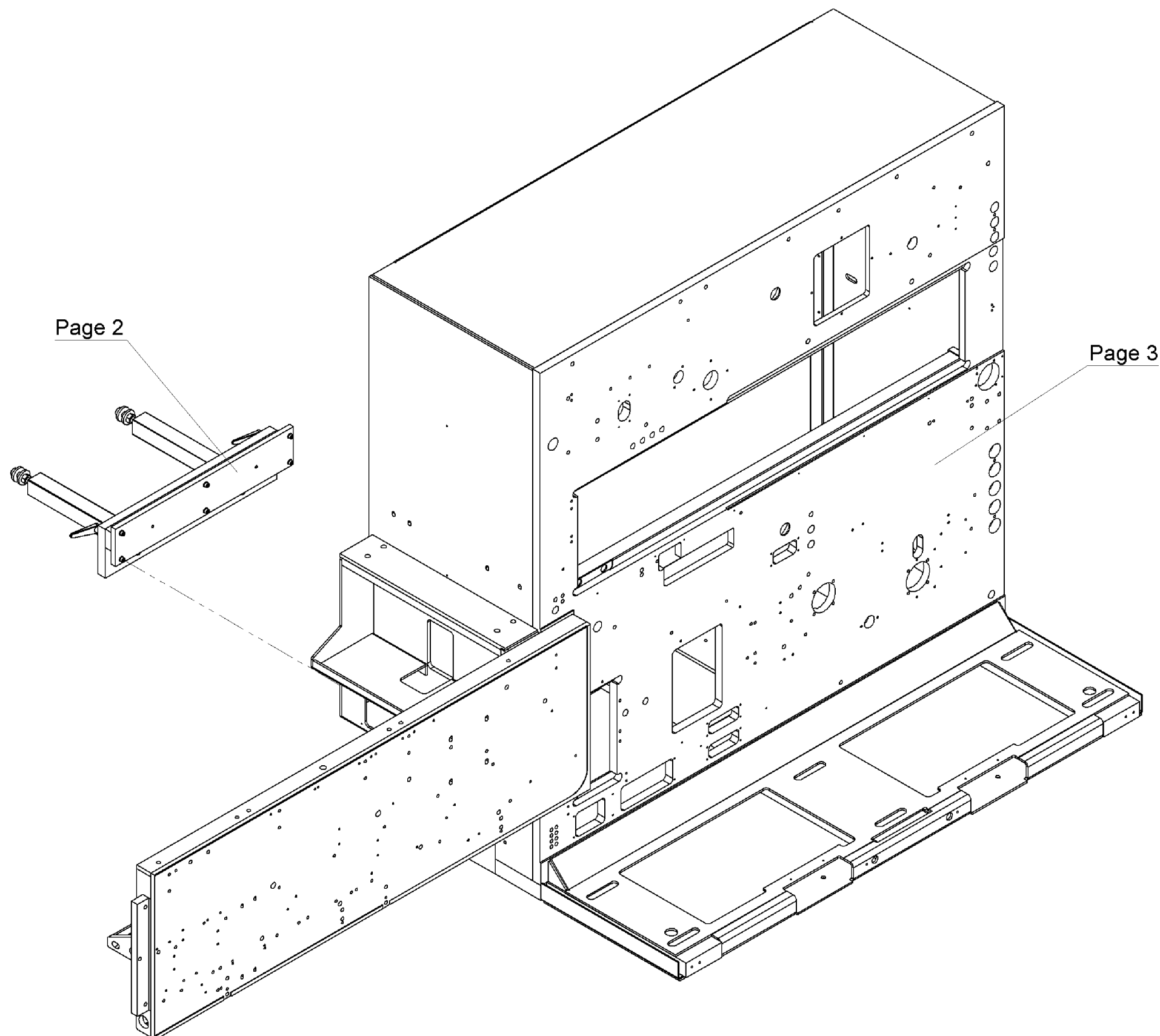
Seite 1

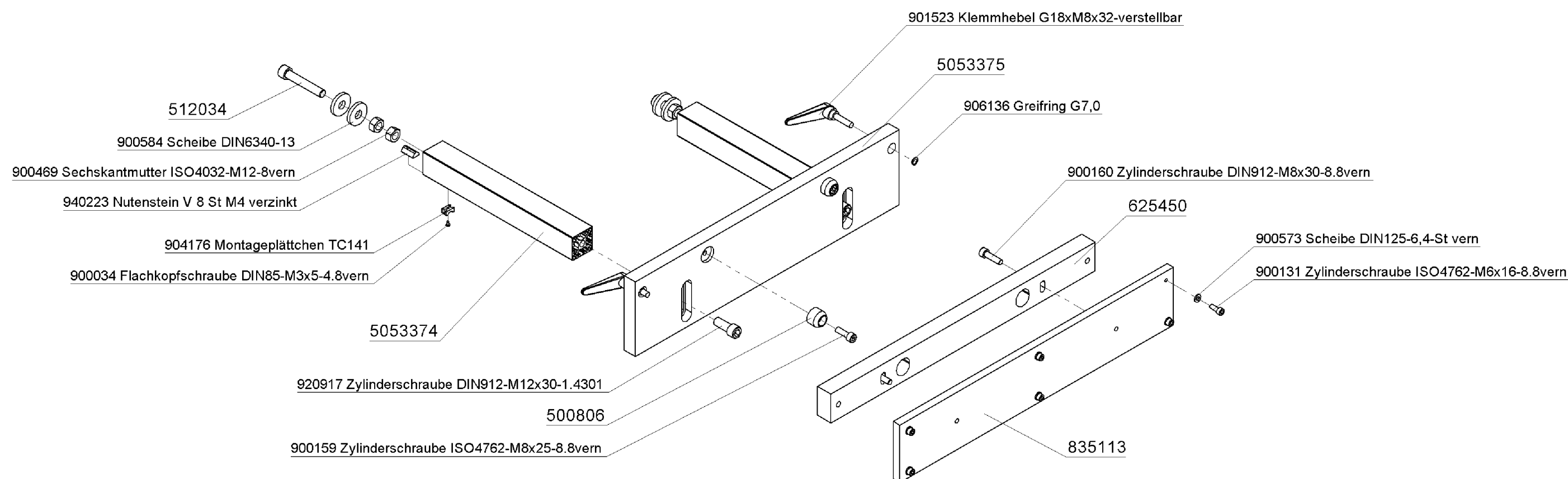
Material-Nr.:	815431	059/026 Rollenträger Deckfolie	Bisherige Mat-Nr.:	815 431
Werk:	0001	"coupled to machine"		
KDA-Nr. :		profile with 300mm length	Aend-Nr. Mat.-Stamm:	
KDA-Pos. :		valid for 059 (Singapur)	Gültig am :	04.06.2013
FAUF-Nr. :			Status: 7 archive	

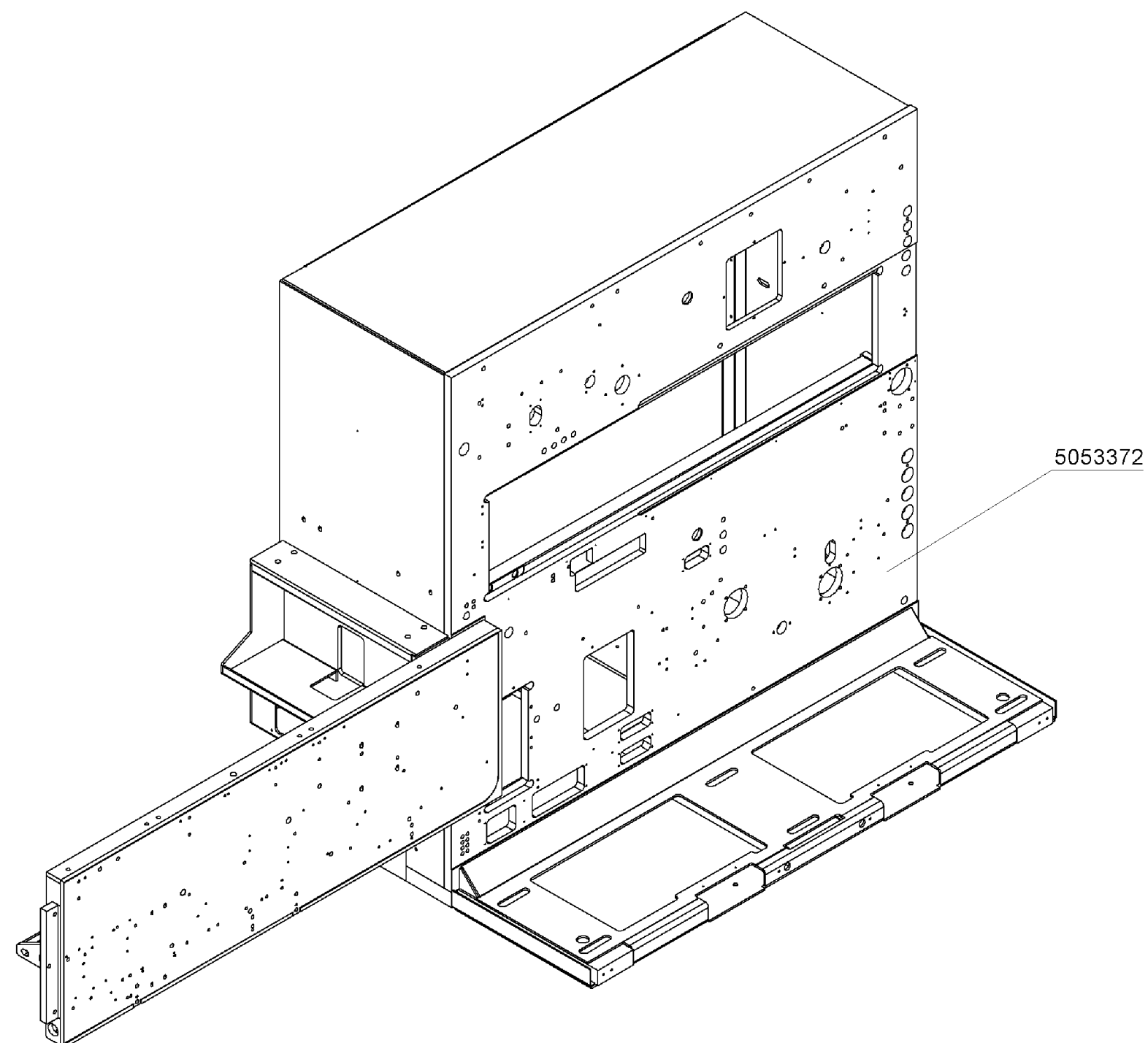
Basis-Menge :	1 ST	Einsatz-Menge	1 ST	157WEIHER FLORIAN	TEL 8403
---------------	------	---------------	------	-------------------	----------

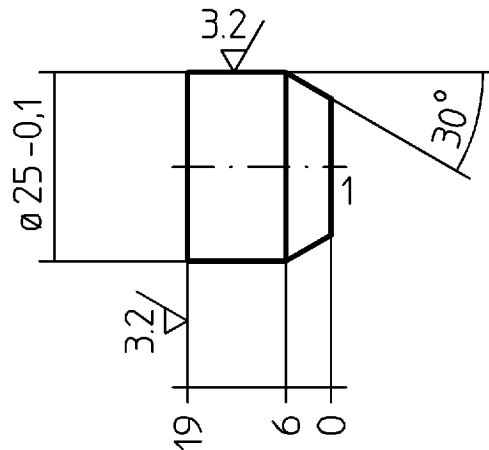
Aenderungen:	Nummer	Gültig am
--------------	--------	-----------

Pos-Nr.	Komp.-Nummer	A E	Menge	ME	Material-Text	KFert-E Prüfh	Lager-Platz	P T	M S	Mat-Art	E T
0010	500806		2	ST	bushing PA6G+oil/black-9/25x19			L	A	HALV	
0011	900159		2	ST	cylinder head screw ISO4762-M8x25-8.8ni.			L*	H	ROHV	
0020	512034		2	ST	HEXAGON SOCKET HEAD CAP SCREW 900 202-M1						
L	A	HALV									
0021	900469	1	4	ST	hexagon nut ISO4032-M12-8 nickel-plated			L*	H	ROHV	
0022	900584		4	ST	WASHER DIN6340-13			L*	H	ROHV	
0030	5053375		1	ST	plate AlMg4,5Mn-22x130x530			L	7	HALV	
0031	901523		2	ST	CLAMPING LEVER G18xM8x32-verstellbar			L	A	ROHV	
					Farbe: schwarz						
					Best-Nr EH2440.364						
					Fa Halder						
0032	906136		2	ST	GRIP RING G7,0			L	A	ROHV	
					Best-Nr G7-BLS						
					Fa Seeger-Orbis						
0040	625450		1	ST	plate AlMg4,5Mn-27x50x530			L	7	HALV	
0041	900160		2	ST	cylinder head screw ISO4762-M8x30-8.8ni.			L*	H	ROHV	
0050	835113		1	ST	plate AlMg4,5Mn-15x100x550			L	7	HALV	
0051	900131		6	ST	cylin. head screw ISO4762-M6x16-8.8ni.pl			L*	H	ROHV	
0052	900573		6	ST	washer DIN125-6,4-St/nickel-plated			L*	H	ROHV	
0053	904176		3	ST	MOUNTING PLATE TC141			L*	H	ROHV	
					Fa Elkose						
0054	900034		3	ST	pan head screw DIN85-M3x5-4.8nickel-plat			L	F	ROHV	
0055	940223		3	ST	sliding block V 8 St M4 zinced			L*	H	ROHV	
					Best-Nr 0.0.480.57						
					Fa Item						
0056	920917		2	ST	HEXAGON SOCKET HEAD CAP SCREW DIN912-M12						L*
H	ROHV										
0060	5053374		2	ST	profil 938 766-40x40x300			L	7	HALV	
0070	5053372 -		1	ST	machine frame - 835300			D			
					aus Grundbaugruppe verwendet						





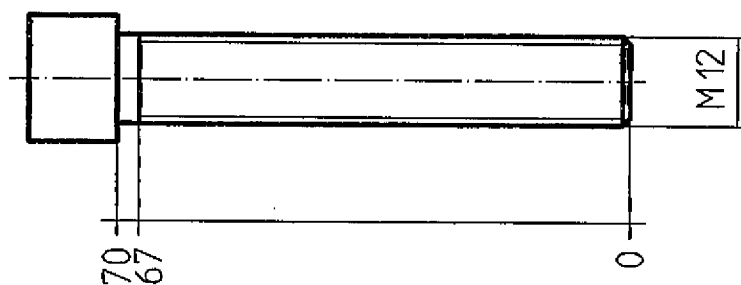




1 = Km8 DIN 74 (1x)

6.3 / (3.2)

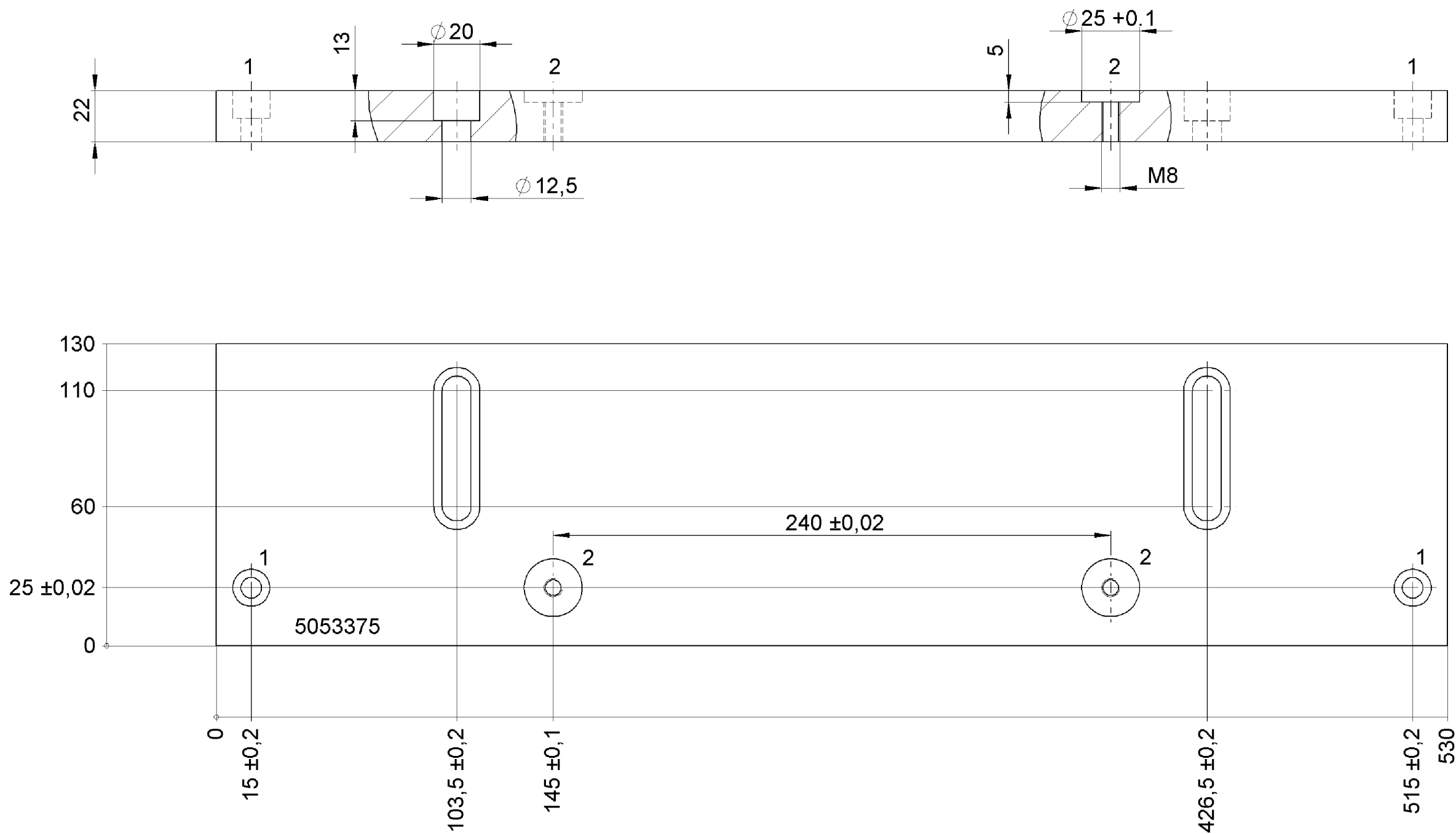
				Type	92	Passung			
				Gruppe	43 014 208	Nenn-			
				Stück	2	abmaß			
				Allgemeintoleranzen nach DIN 7168 mittel					
				0,5 ..6	>6 ..30	>30 ..120	>120 ..400	>400 ..1000	>1000 ..2000
R	Änderung		Datum	Name	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8
Auftrag		Auf- gabe	Datum	Name	Unbemaßte Werkstückkanten DIN 6784 bei 6.3 → ±0.8 bei 3.2 → ±0.4			Werkstoff Murlubric	
					gez.			Rohabmessung	
					gepr.				
					Datum 03.12.1992			Maßstab 1 : 1	
					Name Fa.Kaiser			Modell Nr.	
					Ke			äuhl. Zeich.Nr.	
								Ersatz für	
								ersetzt durch	
Uhlmann		Benennung Buchse						Zeich. Nr. 500 806	



Nacharbeit

Art.-Nr. 900 202

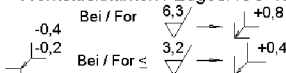
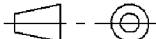
				Type	96			Passung			
				Gruppe	710 041 132			Nenn-			
				Stück	1			abmaß			
				Allgemeintoleranzen nach DIN 7168 mittel							
				0,5	>6	>30	>120	>400	>1000		
				..6	..30	..120	..400	..1000	..2000		
R	Änderung		Datum	Name	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	
Auftrag	Aufgabe	Datum	Name	Unbemaßte Werkstückkanten DIN 6784 bei 63° → ±0,8 bei 32° → ±0,4		Werkstoff		Rohabmessung			
						%		%			
				gez.	gepr.	Maßstab		Modell Nr.		ähnlt. Zeich.Nr.	
				Datum	12.03.92	Kü	1,1		Ersatz für		ersetzt durch
				Name	YMo	Fu			Zeich. Nr.		
Uhlmann		Benennung						Schraube			Zeich. Nr. 512034

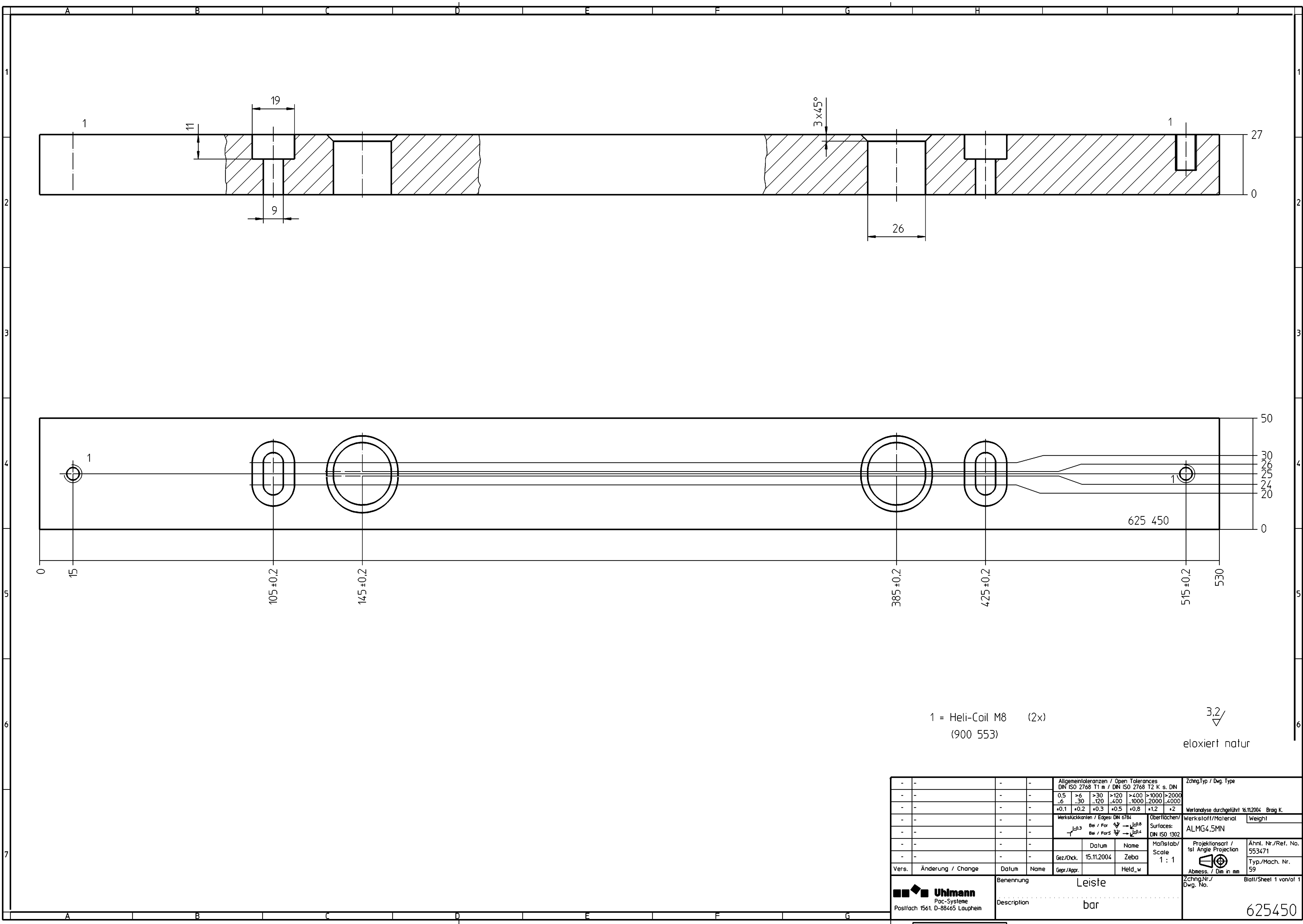


1 = Km8 UWN (2x)
2 = siehe Schnitt (2x)

eloxiert natur E6/EV1
clear anodized E6/EV1

3,2
Uhlmann Pac-Systeme, Postfach 1561, D-88465 Laupheim

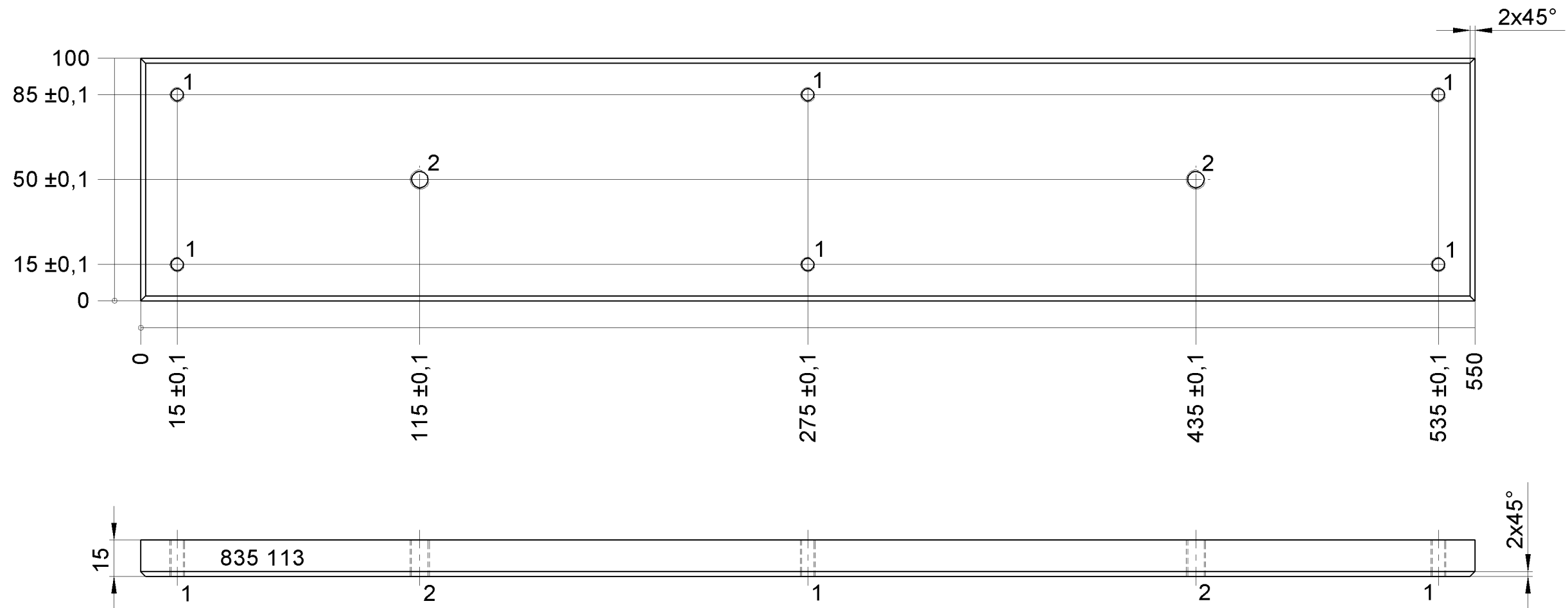
				Maß ISO 14405-1(E) Size ISO 14405-1(E)						Technische Lieferbedingungen einhalten Please keep to Technical supply conditions		
				Allgemeintoleranzen / Open Tolerances ISO 2768 - mH						Werkstückkanten / Edges: ISO 13716 		
				0,5 ..6	>6 ..30	>30 ..120	>120 ..400	>400 ..1000	>1000 ..2000			
				±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	Oberflächen / Surfaces - DIN ISO 1302		
				Ebenheit nach ISO 2768 - H								
				bis 10	>10 ..30	>30 ..100	>100 ..300	>300 ..1000	>1000 ..3000	Werkstoff / Material 3.931 kg / 1734.735 cm²		
				0,02	0,05	0,1	0,2	0,3	0,4	AIMg4,5Mn		
				Name			Datum	Maßstab / Scale	Wertanalyse durchgef.			
				Gez./Chck.			Lok	31.05.2013	1:2	Ähnl. Nr. / Ref. No.		
				Gepr./Appr.			Weiher_F		0			
Vers.	Änderung / Change		Datum	Name							Typ. / Mach. Nr. 59	
				Benennung						Zeich.Nr./Dwg.No. Blatt/Sheet 1 von/off 1		
				Description						5053375		



1 = Heli-Coil M8 (2x)
(900 553)

3.2
eloxiert natur

-	-	-	-	Allgemeintoleranzen / Open Tolerances DIN ISO 2768 T1 m / DIN ISO 2768 T2 K s. DIN						Zchnng./Typ / Dwg. Type	
-	-	-	-	0,5 ..6	>6 ..30	>30 ..120	>120 ..400	>400 ..1000	>1000 ..2000	>2000 ..4000	
-	-	-	-	+0.1 ..0.2	+0.2 ..0.3	+0.3 ..0.5	+0.5 ..0.8	+0.8 ..1.2	+1.2 ..2		
-	-	-	-	Werkstückkanten / Edges: DIN 6784 Bei / For $\sqrt{R}$ $\rightarrow$ $\sqrt{R0.8}$ Bei / For $\sqrt{R}$ $\rightarrow$ $\sqrt{R0.4}$						Werkanalyse durchgeführt 16.11.2004 Braig K.	
-	-	-	-	Oberflächen/ Surfaces: DIN ISO 1302						Werkstoff/Material ALMG4,5MN	
-	-	-	-	Datum 15.11.2004						Projektionsart / 1st Angle Projection	
-	-	-	-	Name Zeba						Ähnl. Nr./Ref. No. 553471	
Vers.	Änderung / Change	Datum	Name	Gepr./Appr.	Held_w	Maßstab/ Scale 1 : 1					
										Typ./Mach. Nr. 59	
										Abmess. / Dim in mm	
 Uhlmann Pac-Systeme Postfach 1561, D-88465 Laupheim				Benennung Leiste Description bar						Zchnng.Nr./ Dwg. No.	
										Blatt/Sheet 1 von/of 1	
										625450	

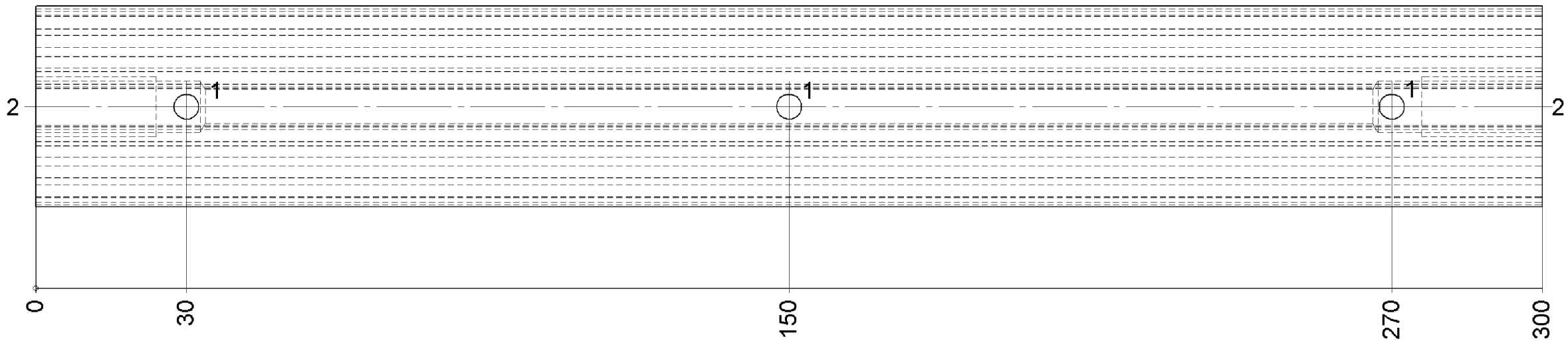
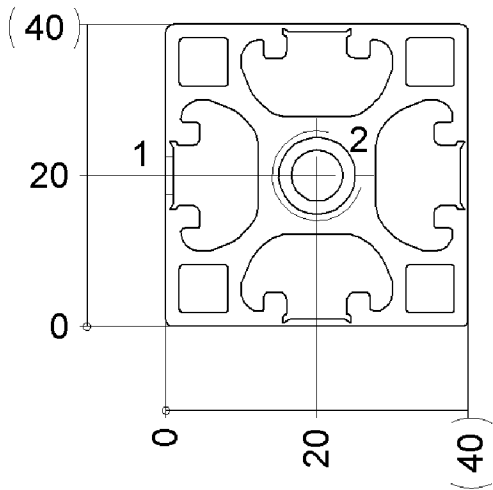


1 = M6 (6x)
2 = M8 (2x)

eloxiert natur
clear anodized

3,2

				Allgemeintoleranzen / Open Tolerances DIN ISO 2768 - M						Werkstückkanten / Edges: DIN 6784			
				0,5	>6	>30	>120	>400	>1000	Bei / For 6,3			
				..6	..30	..120	..400	..1000	..2000	Bei / For ≤ 3,2			
				±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	Oberflächen / Surfaces - DIN ISO 1302			
				Ebenheit nach DIN ISO 2768-2 - H						Werkstoff / Material			
				bis 10	>10	>30	>100	>300	>1000	AIMg4,5Mn			
				0,02	0,05	0,1	0,2	0,3	0,4	Wertanalyse durchgef. 01.08.2007 Hess C.			
				Name		Datum		Maßstab / Scale		Ähnl. Nr. / Ref. No.			
				Gez./Chck.		30.07.2007		1:2		Typ. / Mach. Nr.			
Vers.				Änderung / Change		Datum		Name		59			
				Benennung		Platte		Maßstab / Scale		Zeich. Nr. Blatt/Sheet 1 von/off 1			
				Description		plate		Dwg. No.		835113			

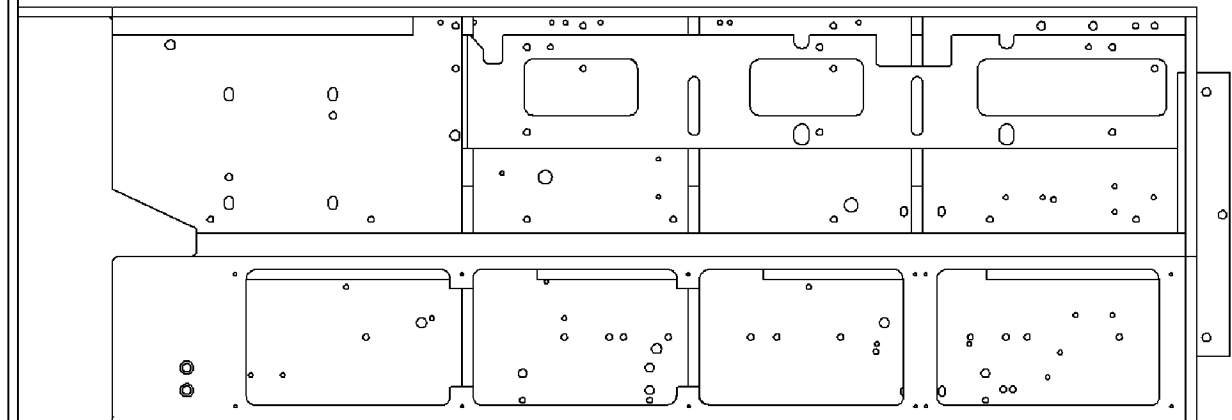
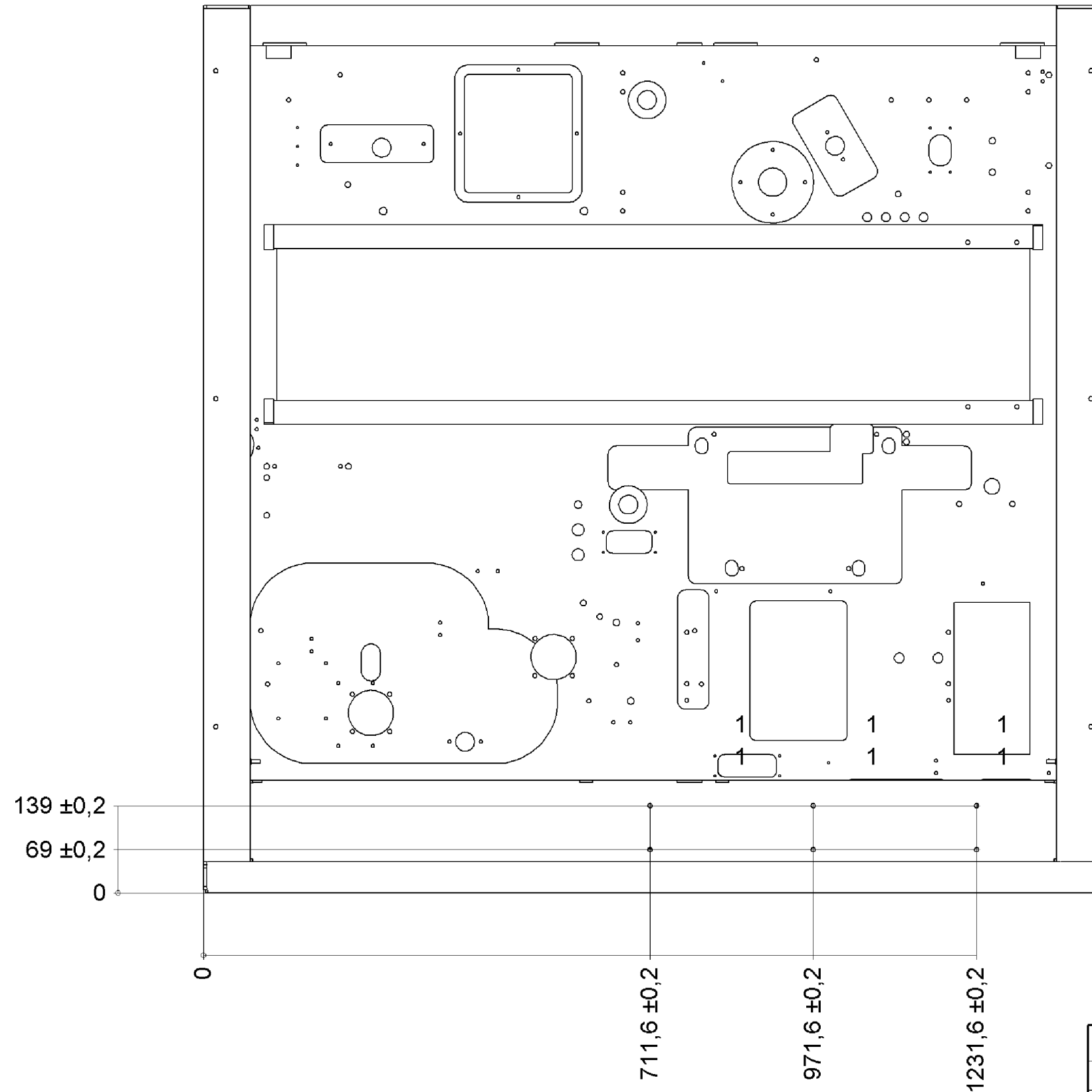


Nacharbeit für Teil 938 766
rework for part 938 766

1 = Ø5 (3x)
2 = M12 -24tief (2x)

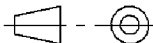
3,2

				Maß ISO 14405-1(E) / Size ISO 14405-1(E)				Technische Lieferbedingungen einhalten Please keep to Technical supply conditions					
				Allgemeintoleranzen / Open Tolerances ISO 2768 - mH				Werkstückkanten / Edges: ISO 13716 Bei / For $\frac{6,3}{-0,4}$ Bei / For $\frac{3,2}{-0,2}$ Bei / For $\frac{0,4}{+0,8}$ Bei / For $\frac{0,2}{+0,4}$					
				0,5 ..6	>6 ..30	>30 ..120	>120 ..400	>400 ..1000	>1000 ..2000	Oberflächen / Surfaces - DIN ISO 1302			
				±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2				
				Ebenheit nach ISO 2768 - H				Werkstoff / Material 0.564 kg / 1638.177 cm²					
				bis 10	>10 ..30	>30 ..100	>100 ..300	>300 ..1000	>1000 ..3000	AIMg4,5Mn			
				0,02	0,05	0,1	0,2	0,3	0,4				
				Name			Datum		Maßstab / Scale 1:1 ()	Wertanalyse durchgef.		Ähnl. Nr. / Ref. No.	
				Gez./Chck. Lok		31.05.2013					Typ. / Mach. Nr. 59		
Vers.	Änderung / Change		Datum	Name	Gepr./Appr.	Weiher_F							
				Benennung				Profil -938 766				Zeich.Nr./Dwg.No. Blatt/Sheet 1 von/off 1	
				Description				profile -938 766					
								5053374					



Nacharbeit aus Teil 835 300 aus Grundgruppe verwenden
rework of part 835 300 using basic assembly

1 = Ø7 (6x)

				Maß ISO 14405-1(E) / Size ISO 14405-1(E)				Technische Lieferbedingungen einhalten Please keep to Technical supply conditions	
				Allgemeintoleranzen / Open Tolerances ISO 2768 - mH				Werkstückkanten / Edges: ISO 13716 Bei / For $\frac{6,3}{\sqrt{R}}$ $\rightarrow$ $\pm 0,8$ $\frac{-0,4}{\sqrt{R}}$ $\frac{-0,2}{\sqrt{R}}$ Bei / For $\leq \frac{3,2}{\sqrt{R}}$ $\rightarrow$ $\pm 0,4$	
				0,5 ..6	>6 ..30	>30 ..120	>120 ..400	>400 ..1000	>1000 ..2000
				$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$	$\pm 1,2$
				Ebenheit nach ISO 2768 - H				Oberflächen / Surfaces - DIN ISO 1302	
				bis 10	>10 ..30	>30 ..100	>100 ..300	>300 ..1000	>1000 ..3000
				0,02	0,05	0,1	0,2	0,3	0,4
				Name		Datum	Maßstab / Scale 1:8 ()	Wertanalyse durchgef. Ähnl. Nr. / Ref. No.	
				Gez./Chck. Lok		31.05.2013		Typ. / Mach. Nr. 59	
Vers.	Änderung / Change		Datum	Name	Gepr./Appr.	Weiherr_F			
 Uhlmann				Benennung n.a.				Zeich.Nr./Dwg.No. Blatt/Sheet 1 von/off 1	
				Description machine frame - 835300				5053372	