

Baukastenstückliste

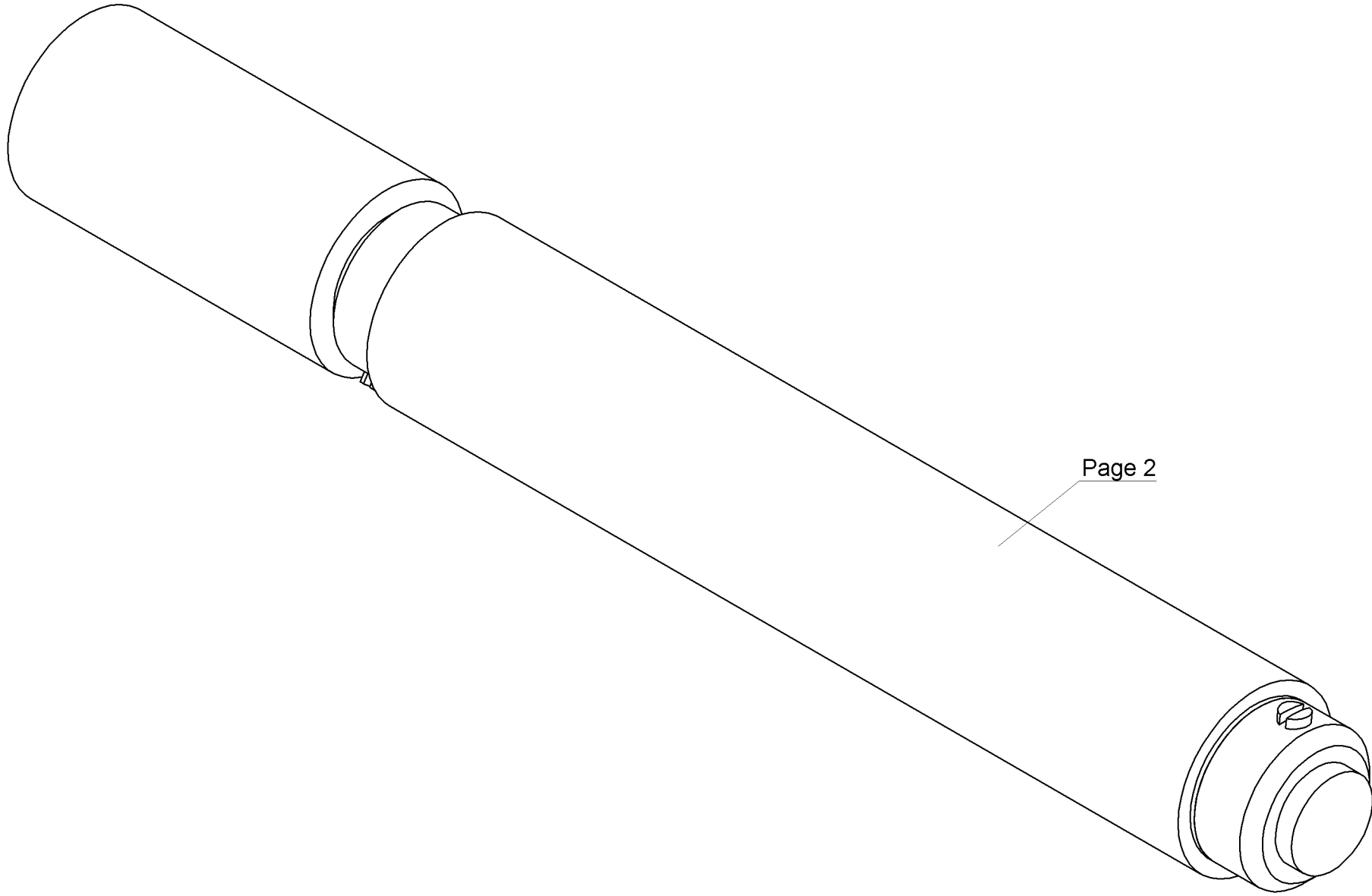
Seite 1

Material-Nr.:	754961	059/076 printer	Bisherige Mat-Nr.:	754 961
Werk:	0001	"reversal roller"		
KDA-Nr. :		for HAPA EasyFlex mounted on the	Aend-Nr. Mat.-Stamm:	
KDA-Pos. :		left side on the machine frame	Gültig am :	04.06.2013
FAUF-Nr. :		for machine frame 1434mm	Status: A activ	
		with front plate welded		
		to the machine frame		
		valid for 059		

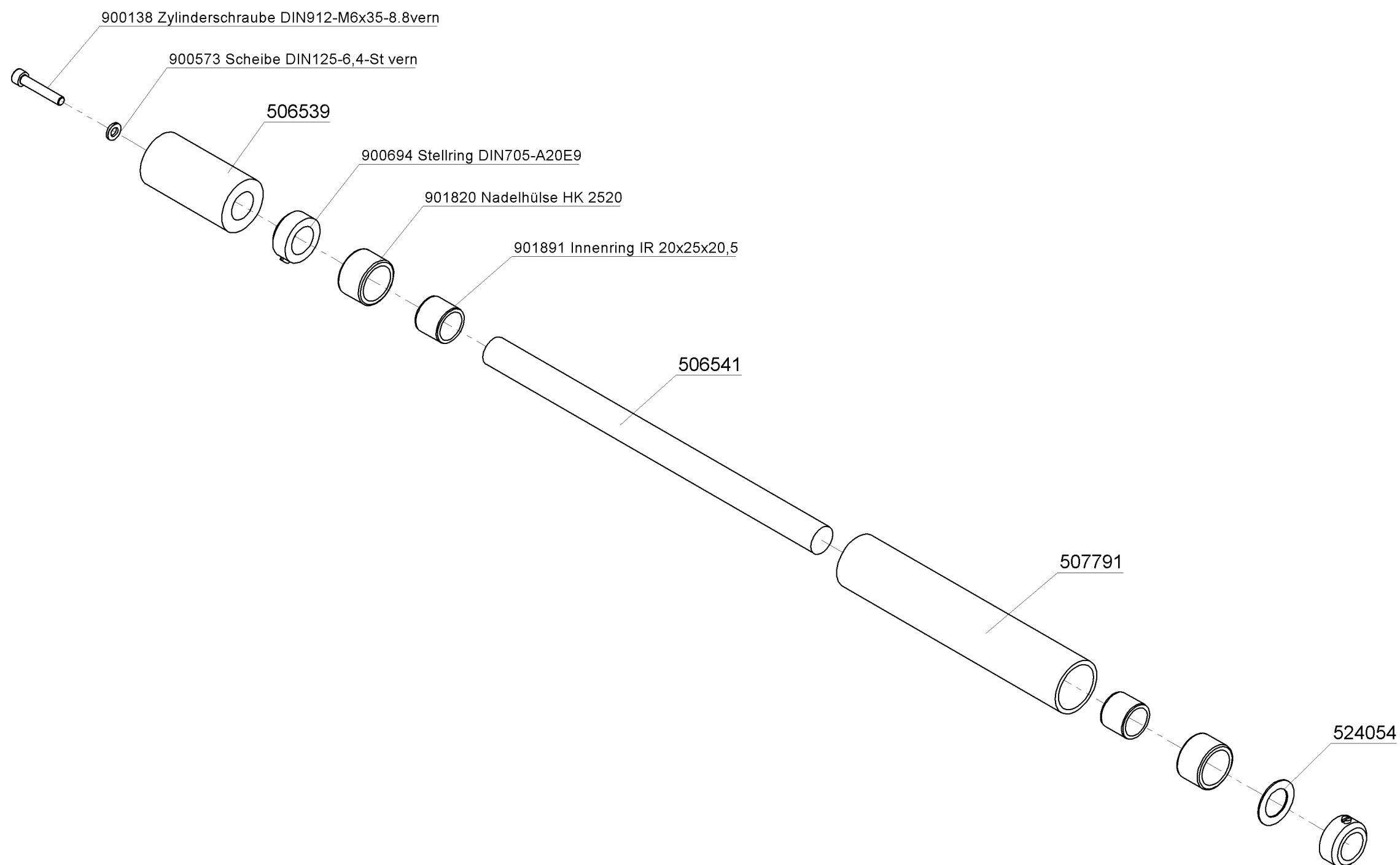
Basis-Menge : 1 ST Einsatz-Menge 1 ST 387 SEIWERTH ISABEL.RETIRED

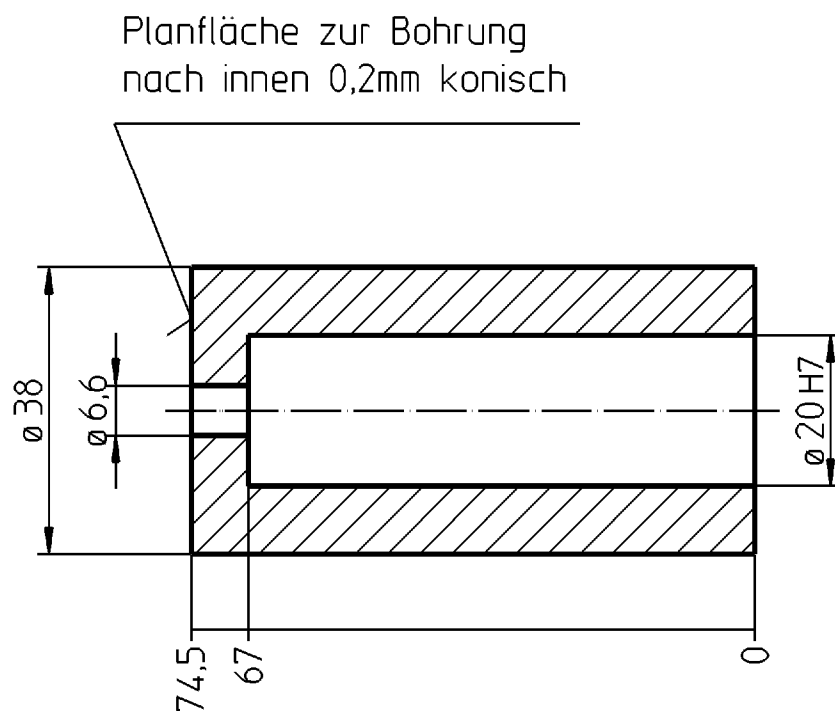
Aenderungen: Nummer Gültig am

Pos-Nr.	Komp.-Nummer	A E	Menge	ME	Material-Text	KFert-E Prüfh	Lager-Platz	P T	M S	Mat-Art	E T
0010	506539	A	1	ST	BUSHING AlCuMgPb-6,6/38x74,5	59 023 004		L	A	HALV	
0020	506541	C	1	ST	axle 1.4305-20h9x300	59 023 006		L	A	HALV	
0021	900138		1	ST	cylinder head screw ISO4762-M6x35-8.8ni.			L*	H	ROHV	
0022	900573		1	ST	washer DIN125-6,4-St/nickel-plated			L*	H	ROHV	
0023	900694		2	ST	SETTING RING DIN705-A20E9			L*	H	ROHV	
0024	901820		2	ST	NEEDLE SLEEVE HK 2520			L	A	ROHV	B
					Fa INA						
0025	901891		2	ST	INNER RING IR 20x25x20,5			L	A	ROHV	B
					Fa INA						
0030	507791	A	1	ST	tube AlCuMgPb-30/38x200			L	A	HALV	
0040	524054	A	2	ST	washer PE-HD nature-20,2/32x1			L*	H	HALV	B



Page 2

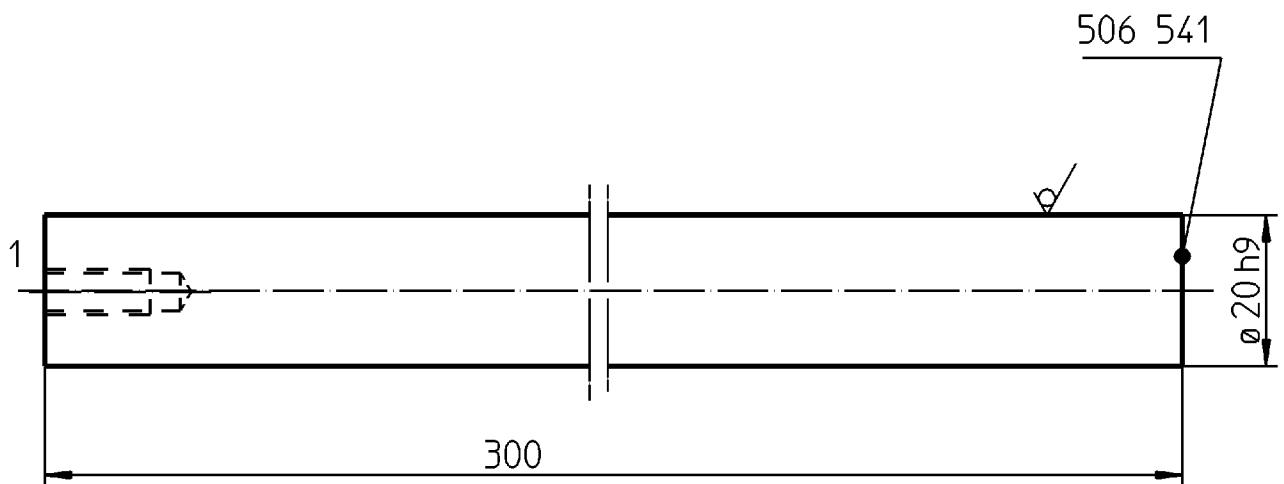




3.2

eloxiert natur

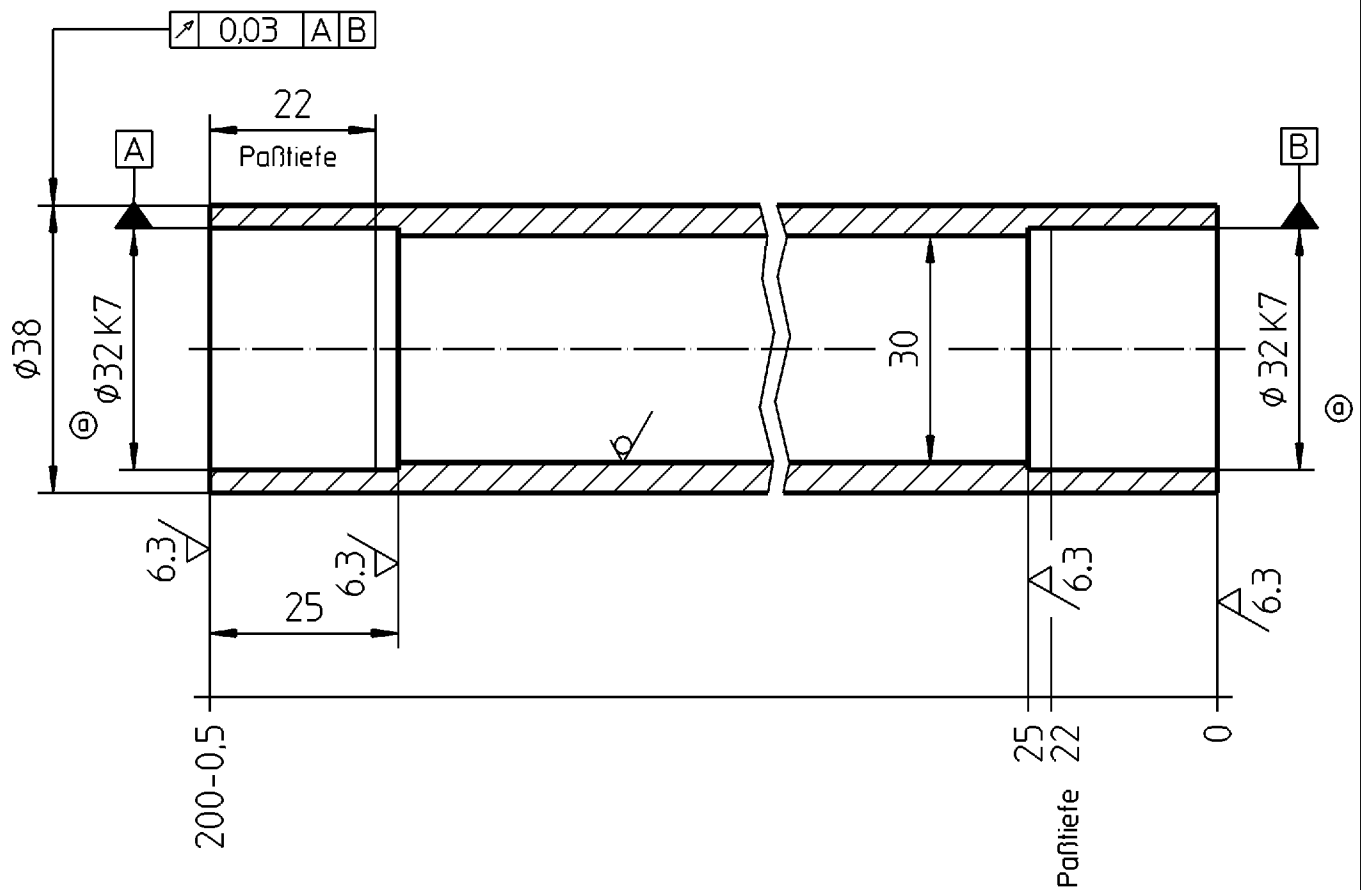
-	-	-	-	Allgemeintoleranzen / Open Tolerances DIN ISO 2768 T1 m / DIN ISO 2768 T2 K s. DIN						Zchnng.Type / Dwg. Type	
-	-	-	-	0,5 ..6	>6 ..30	>30 ..120	>120 ..400	>400 ..1000	>1000 ..2000	>2000 ..4000	
-	-	-	-	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	
-	-	-	-	Werkstückkanten / Edges: DIN 6784				Oberflächen/ Surfaces: DIN ISO 1302	Wertanalyse durchgeführt		
-	-	-	-	 Bei / For $\frac{63}{32} \rightarrow \sqrt{r0.8}$ Bei / For $\leq \frac{32}{32} \rightarrow \sqrt{r0.4}$					Werkstoff/Material		
-	-	-	-						Weight		
-	-	-	-					AlCuMgPb			
-	-	-	-		Datum	Name	Maßstab/ Scale 1 : 1	Projektionsart / 1st Angle Projection 	Ähnl. Nr./Ref. No.		
a	CAD-Zeichnung erstellt; AlCuMgPb war 9S20K	24.02.97	Schiedel	Gez./Chck.	24.02.1997	Mig			Typ./Mach. Nr.		
Vers.	Änderung / Change	Datum	Name	Gepr./Appr.		Mig	Abmess. / Dim in mm		59		
 Uhlmann Pac-Systeme Postfach 1561, D-88465 Laupheim				Benennung Lager				Zchnng.Nr./ Dwg. No.		Blatt/Sheet 1 von/of 1 506 539	
				Description support / bearing						59023004	



1 = M6-14 tief (1x)

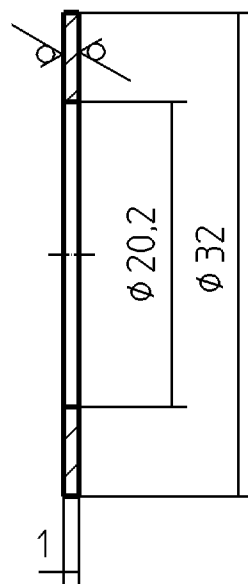
3.2 (✓)

-	-	-	-	Allgemeintoleranzen / Open Tolerances DIN ISO 2768 T1 m / DIN ISO 2768 T2 K s. DIN						Zchnng. Typ / Dwg. Type			
-	-	-	-	0,5 ..6	>6 ..30	>30 ..120	>120 ..400	>400 ..1000	>1000 ..2000			>2000 ..4000	
-	-	-	-	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2			±2	
-	-	-	-	Werkstückkanten / Edges: DIN 6784								Wertanalyse durchgeführt	
-	-	-	-	 Bei / For $\frac{6}{32}$ → $L_{0,8}$ Bei / For $\frac{3}{32}$ → $L_{0,4}$						Oberflächen/ Surfaces: DIN ISO 1302		Werkstoff/Material	Weight
-	-	-	-							1.4305			
-	-	-	-		Datum	Name	Maßstab/ Scale 1 : 1	Projektionsart / 1st Angle Projection		Ähnl. Nr./Ref. No.			
c	CAD-Übernahme	27.10.04	Prinz/ Da.	Gez./Chck.	20.11.1975	Mig				Typ./Mach. Nr.			
Vers.	Änderung / Change	Datum	Name	Gepr./Appr.		Mig		Abmess. / Dim in mm		59			
 Uhlmann Pac-Systeme Postfach 1561, D-88465 Laupheim				Benennung Description				Achse shaft		Zchnng.Nr./ Dwg. No.		Blatt/Sheet 1 von/of 1 506 541	
										59023006			



$3.2/\sqrt{\text{A}}$ ($6.3/\sqrt{\text{A}}$)
 @ eloxiert Natur

				Passung	32K7	-	-	-	-	-	-	-
				Nenn-	+0.007	-	-	-	-	-	-	-
Auftrag	Auf-gabe	Datum	Name	abmaß	-0.018	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	Allgemeintoleranzen / Open Tolerances DIN ISO 2768 T1 m / DIN ISO 2768 T2 K s. DIN					Zchnng.Type / Dwg. Type ME10-Zeichnung			
-	-	-	-	0.5 ..6	>6 ..30	>30 ..120	>120 ..400	>400 ..1000	>1000 ..2000	>2000 ..4000		
-	-	-	-	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	Wertanalyse durchgeführt	
-	-	-	-	Werkstückkanten / Edges: DIN 6784				Oberflächen/ Surfaces: DIN ISO 1302		Werkstoff/Material		Weight
-	-	-	-							ALCUMGPB		
-	-	-	-	Ald.	Datum	Name	Maßstab/ Scale 1 : 1		Projektionsart / 1st Angle Projection 		Ähnl. Nr./Ref. No.	
a	32K7 war 32R7	01.07.94	Hi/Ald	Gez./Chck.	10.06.1992	Mig					Typ./Mach. Nr. 59	
Vers.	Änderung / Change	Datum	Name	Gepr./Appr.					Abmess. / Dim in mm			
 Uhlmann Pac-Systeme Postfach 1561, D-88465 Laupheim				Benennung Rohr Description tube					Zchnng.Nr./ Dwg. No.		Blatt/Sheet 1 von/of 1 F-MATERIALNR 507791	



M1:1



6,3 (✓)

-	-	-	-	Allgemeintoleranzen / Open Tolerances DIN ISO 2768 T1 m / DIN ISO 2768 T2 K s. DIN						Zchnng. Typ / Dwg. Type ME10-Zeichnung			
-	-	-	-	0,5 ..6	>6 ..30	>30 ..120	>120 ..400	>400 ..1000	>1000 ..2000	>2000 ..4000	Wertanalyse durchgeführt		
-	-	-	-	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2			
-	-	-	-	Werkstückkanten / Edges: DIN 6784  Bei / For 6/3 → L±0,8 Bei / For ≤ 3/2 → L±0,4					Oberflächen/ Surfaces: DIN ISO 1302			Werkstoff/Material Weight PE NATUR	
-	-	-	-										
-	-	-	-		Datum		Name		Maßstab/ Scale 2 : 1		Projektionsart / 1st Angle Projection  Abmess. / Dim in mm	Ähnl. Nr./Ref. No.	
a	Werkstoffbezeichnung "natur" nachgeliefert	18.02.1994	Hi/Au	Gez./Chck.	07.12.1993		Mig					Typ./Mach. Nr. 68	
Vers.	Änderung / Change	Datum	Name	Gepr./Appr.									
 Uhlmann Pac-Systeme Postfach 1561, D-88465 Laupheim				Benennung Scheibe Description washer						Zchnng.Nr./ Dwg. No. Blatt/Sheet 1 von/of 1 F-MATERIALNR 524054			